

自贡运输机械集团



排污许可证

(副本)

中华人民共和国生态环境部监制

自贡市生态环境局印制

持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法（试行）》及相关文件制定和发放。

二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。

三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

五、应当在本证有效期届满前三十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。

六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法（试行）》规定的时限及时申请变更本证。

七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。

排污许可证目录

第一册	1
一、排污单位基本情况.....	2
二、大气污染物排放.....	3
(一) 排放口.....	3
(二) 有组织排放许可限值.....	5
(三) 无组织排放许可条件.....	9
(四) 特殊情况下许可限值.....	10
(五) 排污单位大气排放总许可量.....	12
三、水污染物排放.....	13
(一) 排放口.....	13
(二) 排放许可限值.....	14
四、噪声排放信息.....	15
五、固体废物排放信息.....	16
六、环境管理要求.....	19
(一) 自行监测.....	19
(二) 环境管理台账记录.....	31
(三) 执行(守法)报告.....	33
(四) 信息公开.....	34
(五) 其他控制及管理要求.....	35
七、许可证变更、延续记录.....	37
八、其他许可内容.....	37
第二册	38
九、排污单位登记信息.....	39
(一) 主要产品及产能.....	39
(二) 主要原辅材料及燃料.....	44
(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施.....	45
(四) 排污权使用和交易信息.....	48
十、补充登记信息.....	48
十一、附图和附件.....	49

排污许可证 副本 第一册



证书编号：91510300694828522T001V

单位名称：四川省自贡运输机械集团股份有限公司

注册地址：四川省自贡市高新工业园区富川路3号

行业类别：连续搬运设备制造，表面处理

生产经营场所地址：四川省自贡市高新工业园区富川路3号

统一社会信用代码：91510300694828522T

法定代表人（主要负责人）：吴友华

技术负责人：龚欣荣

固定电话：0813-8233678 移动电话：13398120999

有效期限：自2022年02月24日起至2027年02月23日止

发证机关：（公章）自贡市生态环境局

发证日期：2022年02月24日

一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	四川省自贡运输机械集团股份有限公司	注册地址	四川省自贡市高新工业园区富川路3号
邮政编码	643030	生产经营场所地址	四川省自贡市高新工业园区富川路3号
行业类别	连续搬运设备制造, 表面处理	投产日期	2003-09-28
生产经营场所中心经度	104° 48' 28.69"	生产经营场所中心纬度	29° 20' 0.06"
组织机构代码		统一社会信用代码	91510300694828522T
技术负责人	龚欣荣	联系电话	13398120999
所在地是否属于大气重点控制区	是	所在地是否属于总磷控制区	是
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	自贡高新技术产业开发区
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input checked="" type="checkbox"/> 颗粒物 <input type="checkbox"/> SO ₂ <input type="checkbox"/> NO _x <input checked="" type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物(苯,甲苯,二甲苯,挥发性有机物(油雾))		
大气污染物排放形式	<input checked="" type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	<input checked="" type="checkbox"/> 间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放
大气污染物排放执行标准名称	大气污染物综合排放标准 GB16297-1996, 四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准 DB51/ 2377—2017, 大气污染物综合排放标准 GB16297-1996, /		
水污染物排放执行标准名称			

二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	粉尘排气筒 1	颗粒物	104° 48' 35.68"	29° 20' 4.67"	15	0.4	常温	
2	DA002	粉尘排气筒 2	颗粒物	104° 48' 35.06"	29° 20' 7.30"	15	0.3	常温	
3	DA003	有机废气排气筒 3	颗粒物, 苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物	104° 48' 36.25"	29° 20' 5.32"	15	0.4	常温	
4	DA004	有机废气排气筒 4	颗粒物, 苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物	104° 48' 33.88"	29° 20' 6.90"	15	0.3	常温	
5	DA005	有机废气排气筒 5	苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物, 颗粒物	104° 48' 24.73"	29° 20' 0.67"	15	0.3	常温	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
6	DA006	有机废气 排气筒 6	苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物, 颗粒物	104° 48' 23.04"	29° 20' 3.26"	15	0.4	常温	
7	DA007	有机废气 排气筒 7	颗粒物, 甲苯, 二甲苯, 苯, 挥发性有机物	104° 48' 21.42"	29° 20' 6.00"	15	0.5	常温	
8	DA008	有机废气 排气筒 8	颗粒物, 挥发性有机物, 苯, 甲苯, 二甲苯	104° 48' 23.36"	29° 20' 6.79"	15	0.5	常温	
9	DA009	淬火废气 排放口	挥发性有机物 (油雾)	104° 48' 24.98"	29° 20' 3.30"	15	0.2	常温	

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
1	DA003	有机废气排气筒 3	颗粒物	120mg/Nm ³	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
2	DA003	有机废气排气筒 3	甲苯	5mg/Nm ³	0.6	/	/	/	/	/	mg/Nm ³
3	DA003	有机废气排气筒 3	二甲苯	15mg/Nm ³	0.9	/	/	/	/	/	mg/Nm ³
4	DA003	有机废气排气筒 3	苯	1mg/Nm ³	0.2	/	/	/	/	/	mg/Nm ³
5	DA003	有机废气排气筒 3	挥发性有机物	60mg/Nm ³	3.4	/	/	/	/	/	mg/Nm ³
6	DA004	有机废气排气筒 4	颗粒物	120mg/Nm ³	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
7	DA004	有机废气排气筒 4	苯	1mg/Nm ³	0.2	/	/	/	/	/	mg/Nm ³
8	DA004	有机废气排气筒 4	二甲苯	15mg/Nm ³	0.9	/	/	/	/	/	mg/Nm ³
9	DA004	有机废气排气筒 4	挥发性有机物	60mg/Nm ³	3.4	/	/	/	/	/	mg/Nm ³
10	DA004	有机废气排气筒 4	甲苯	5mg/Nm ³	0.6	/	/	/	/	/	mg/Nm ³

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
11	DA005	有机废气排气筒5	挥发性有机物	60mg/Nm3	3.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
12	DA005	有机废气排气筒5	甲苯	5mg/Nm3	0.6	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
13	DA005	有机废气排气筒5	二甲苯	15mg/Nm3	0.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
14	DA005	有机废气排气筒5	苯	1mg/Nm3	0.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
15	DA005	有机废气排气筒5	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
16	DA006	有机废气排气筒6	甲苯	5mg/Nm3	0.6	/	/	/	/	/	mg/Nm3
17	DA006	有机废气排气筒6	挥发性有机物	60mg/Nm3	3.4	/	/	/	/	/	mg/Nm3
18	DA006	有机废气排气筒6	苯	1mg/Nm3	0.2	/	/	/	/	/	mg/Nm3
19	DA006	有机废气排气筒6	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
20	DA006	有机废气排气筒6	二甲苯	15mg/Nm3	0.9	/	/	/	/	/	mg/Nm3
21	DA007	有机废气排气筒7	苯	1mg/Nm3	0.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
22	DA007	有机废气排气筒7	二甲苯	15mg/Nm3	0.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
23	DA007	有机废气排气筒7	挥发性有	60mg/Nm3	3.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值(kg/h)	许可年排放量限值(t/a)					承诺更加严格排放浓度限值	
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
24	DA007	气筒7 有机废气排气筒7	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
25	DA007	有机废气排气筒7	甲苯	5mg/Nm3	0.6	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
26	DA008	有机废气排气筒8	苯	1mg/Nm3	0.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
27	DA008	有机废气排气筒8	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
28	DA008	有机废气排气筒8	二甲苯	15mg/Nm3	0.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
29	DA008	有机废气排气筒8	甲苯	5mg/Nm3	0.6	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
30	DA008	有机废气排气筒8	挥发性有机物	60mg/Nm3	3.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
主要排放口合计						颗粒物	/	/	/	/	/	/
						S02	/	/	/	/	/	/
						NOx	/	/	/	/	/	/
						VOCs	/	/	/	/	/	/
一般排放口												
1	DA001	粉尘排气筒1	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
2	DA002	粉尘排气筒2	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值		
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年			
3	DA009	淬火废气排放口	挥发性有机物 (油雾)	60mg/Nm3	3.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3		
一般排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/		
			S02			/	/	/	/	/	/	/	
			NOx			/	/	/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计													
全厂有组织排放总计			颗粒物			/	/	/	/	/	/		
			S02			/	/	/	/	/	/	/	
			NOx			/	/	/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/	/	/

主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
全厂有组织排放总计备注信息

(三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		二甲苯	/	四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准 DB51/ 2377—2017	0.2mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
2	厂界		颗粒物	/	大气污染物综合排放标准 GB16297-1996	1.0mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
3	厂界		甲苯	/	四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准 DB51/ 2377—2017	0.2mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
4	厂界		挥发性有机物	/	四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准 DB51/ 2377—2017	2.0mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
5	厂界		苯	/	四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准 DB51/ 2377—2017	0.1mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
6	MF0035	焊接	颗粒物	其他废气收集处理系统	/	/		/	/	/	/	/	/
全厂无组织排放总计													
					颗粒物		/	/	/	/	/	/	/
					S02		/	/	/	/	/	/	/
					NOx		/	/	/	/	/	/	/
					VOCs		/	/	/	/	/	/	/
全厂无组织排放总计													

(四) 特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值 (kg/d)	许可月排放量限值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
重污染天气应对要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息

其他特殊情况备注信息

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

(五) 排污单位大气排放总量许可量

表 6 企业大气排放总量许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO ₂	/	/	/	/	/
3	NO _x	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总量许可量备注信息

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

(一) 排放口

表 7 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息 (3)		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	DW002	雨水排口	104° 48' 28.62"	29° 19' 59.84"	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	下雨时排放	釜溪河	III类	104° 48' 28.01"	29° 19' 58.91"	/

(二) 排放许可限值

表 8 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放限值 (t/a)					
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口										
			CODcr 氨氮							
一般排放口										
			CODcr 氨氮							
全厂排放口总计										
			CODcr 氨氮		/	/	/	/	/	/
			全厂排放口总计		/	/	/	/	/	/

主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
全厂排放口备注信息

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、噪声排放信息

表 9 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	
稳态噪声	06 至 22	22 至 06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	65	55	
频发噪声						
偶发噪声						

五、固体废物排放信息

固体废物基础信息表									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW99	/	第 I 类工业固体废物	固态(固体废物, S)	铆焊加工生产线	委托处置	废残次品规范暂存于一般固体废物暂存间, 定期外售废品收购站处置
2	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW99	/	第 I 类工业固体废物	固态(固体废物, S)	铆焊加工生产线	委托处置	废焊丝、焊头、焊渣规范暂存于一般固体废物暂存间, 定期交一般工业固体废物处置单位进行处理
3	危险废物	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08 900-217-08	T, I	/	液态(高浓度液态废物 L)	预处理生产线, 装配生产线	委托处置	规范收集暂存至危险废物暂存间, 定期委托自贡金龙水泥有限公司处置
4	危险废物	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的废有机溶剂	HW12 264-013-12	T	/	液态(高浓度液态废物 L)	油漆生产线	委托处置	规范收集暂存至危险废物暂存间, 定期委托四川欣欣环保科技有限公司处置
5	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态(固体废物, S)	环保设施	委托处置	规范收集暂存至危险废物暂存间, 定期委托自贡金龙水泥有限公司处置

6	危险废物	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09 900-006-09	T	/	液态(高浓度 液态废物 L)	切削加工 生产线	委托 处置	规范收集暂存至危险废物暂存间,定期委托四川欣欣环保科技有限公司处置
7	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW99	/	第 I 类工业 固体废物	固态(固态废 物, S)	下料生产 线	委托 处置	废铁屑、废金属屑 规范暂存于一般固体废物暂存间,定期外售废品收购站处理
8	危险废物	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08 900-249-08	T, I	/	固态(固态废 物, S)	油漆生产 线	委托 处置	规范收集暂存至危险废物暂存间,定期委托四川西部聚鑫化工包装有限公司处置

表 10 固体废物基础信息表

表 11 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别									
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		设施编号		位置					
设施类型		位置		经纬度					
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		自行利用/处置方式（处置设施填报）							
自行贮存/利用/处置能力		面积（贮存设施填报 m ² ）							
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
污染防控技术要求									
注：设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。									
委托贮存/利用/处置环节污染防控技术要求：									

六、环境管理要求

(一) 自行监测

表 12 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	粉尘排气筒1	温度, 烟气流速	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
2	废气	DA002	粉尘排气筒2	温度, 烟气流速	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
3	废气	DA003	有机废气排气筒3	温度, 烟气流速	苯	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010, 环境空气苯系物的测定 固体吸附/热脱附气相色谱法 HJ583-2010	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全装置、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
4	废气	DA003	有机废气排气筒3	温度, 烟气流速	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93, 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
5	废气	DA003	有机废气排气筒3	温度, 烟气流速	二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93, 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
6	废气	DA003	有机废气排气筒3	温度, 烟气流速	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/月	气相色谱法 HJ/T38	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
7	废气	DA003	有机废气排气筒3	温度, 烟气流速	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
8	废气	DA004	有机废气排气筒4	温度, 烟气流速	苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ583-2010, 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附-二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	
9	废气	DA004	有机废气排气筒4	温度, 烟气流速	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93, 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安规、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
14	废气	DA005	有机废气排气筒5	温度, 烟气流速	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93, 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
15	废气	DA005	有机废气排气筒5	温度, 烟气流速	二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93, 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
16	废气	DA005	有机废气排气筒5	温度, 烟气流速	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/月	气相色谱法 HJ/T38	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施位置	自动监测设施是否符合安规、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
17	废气	DA005	有机废气排气筒	温度, 烟气流速	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
18	废气	DA006	有机废气排气筒	温度, 烟气流速	苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010, 环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ583-2010	
19	废气	DA006	有机废气排气筒	温度, 烟气流速	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93, 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安、装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频率	手工测定方法	其他信息
20	废气	DA006	有机废气排气筒6	温度, 烟气流速	二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93, 环境空气苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
21	废气	DA006	有机废气排气筒6	温度, 烟气流速	挥发性有机物	自动	是	废气在线监测设备	排放口	是	非连续采样 至少3个	每日不少于4次, 间隔不超过6小时	其他, 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	自动监测设施不能正常运行期间需开展手工监测, 每日不少于4次, 间隔不超过6小时
22	废气	DA006	有机废气排气筒6	温度, 烟气流速	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
23	废气	DA007	有机废气排气筒7	温度, 烟气流速	苯	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气苯系物的测定 活性炭吸附-气相色谱法 HJ 584-2010	
24	废气	DA007	有机废气排气筒7	温度, 烟气流速	甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气苯系物的测定 活性炭吸附-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
25	废气	DA007	有机废气排气筒7	温度, 烟气流速	二甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气苯系物的测定 活性炭吸附-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
26	废气	DA007	有机废气排气筒7	温度, 烟气流速	挥发性有机物	自动	是	在线监测设施	废气排放口	是	非连续采样至少3个	每日不少于4次, 间隔不超过6小时	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	自动监测设施不能正常运行期间需开展手工监测, 每日不少于4次, 间隔不超过6小时

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施位置	自动监测设施是否符合安全装置、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
27	废气	DA007	有机废气排气筒7	温度, 烟气流速	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
28	废气	DA008	有机废气排气筒8	温度, 烟气流速	苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010	
29	废气	DA008	有机废气排气筒8	温度, 烟气流速	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
30	废气	DA008	有机废气排气筒8	温度, 烟气流速	二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
31	废气	DA008	有机废气排气筒8	温度, 烟气流速	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/月	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
32	废气	DA008	有机废气排气筒8	温度, 烟气流速	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
33	废气	DA009	淬火废气排放口	温度, 烟气流速	挥发性有机物(油雾)	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
34	废气	厂界		气压, 风速, 风向	苯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量 苯胺类的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 GB/T 15502-1995	
35	废气	厂界		气压, 风速, 风向	甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
36	废气	厂界		气压, 风速, 风向	二甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
37	废气	厂界		气压, 风速, 风向	挥发性有机物	手工					连续采样	1次/半年	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017), 《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017)	
38	废气	厂界		气压, 风速, 风向	颗粒物	手工					连续采样	1次/半年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	
39	废水	DW002	雨水排口	水流流速, 流量	pH值	手工					混合采样至少3个混合样	1次/月	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况, 可放宽至每季度开展一次监测。

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
40	废水	DW002	雨水排口	水流速, 流量	悬浮物	手工					混合采样至少3个混样	1次/月	水质 悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989	有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况, 可放宽至每季度开展一次监测。
41	废水	DW002	雨水排口	水流速, 流量	化学需氧量	手工					混合采样至少3个混样	1次/月	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况, 可放宽至每季度开展一次监测。

监测质量保证与质量控制要求:

按照 HJ 819、HJ/T 373 要求, 根据自行监测方案及开展状况, 梳理全过程监测质控要求, 建立自行监测质量保证与质量控制体系。

监测数据记录、整理、存档要求:

监测期间手工监测的记录和自动监测运维记录按照 HJ 819 执行。手工监测应同步记录监测期间的生产工况。台账保存时间不低于 5 年。

(二) 环境管理台账记录

表 13 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	1) 排污单位基本信息: 排污单位名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、环保投资情况、环境影响评价审批意见文号、排污权交易文件及排污许可证编号等。2) 生产设施/污染防治设施: 主要技术参数及设计值等。	对于未发生变化的基本信息,按年记录,1次/年;对于发生变化的基本信息,在发生变化时记录1次。	电子台账+纸质台账	保存期限不少于5年
2	监测记录信息	排污单位应建立污染防治设施运行管理监测记录,记录、台账的形式和质量控制参照 HJ/T 373、HJ 819 等相关要求执行。	按自行监测频次要求记录。	电子台账+纸质台账	保存期限不少于5年
3	生产设施运行管理信息	1) 主要生产设施运行管理信息: 生产设施(设备)名称、编码、运行状态、生产时间、生产负荷、产品名称、产量等。2) 含 VOCs 原辅材料管理信息: 名称、时间、采购量、使用量、库存量回收方式及回收量、密度、成分含量等。	a) 正常工况: 1) 生产运行状况: 按照排污单位生产班次记录,每班次记录1次。2) 产品产量: 连续性生产的排污单位产品产量按照日记记录,每日记录1次。周期性生产的按照一个周期进行记录,周期小于1天的按日记记录。3) 原辅料用量: 按照批次记录,每批次记录1次。b) 非正常工况: 1次/工况期。	电子台账+纸质台账	保存期限不少于5年
4	污染防治设施运行管理信息	a) 正常情况: (1) 有组织废气污染防治设施运行管理信息: 治理设施名称、编码、运行起止时间、是否正常运行、运行参数、污染物排放情况(出口风量、污染因子、治理效率)等。(2) 废气处理设施相关耗材(吸附剂、催化剂等)管理信息: 名称、时间、采购量、处理量等。(3) 固体废物相关信息: 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量(含委托利用处置和自行利用处置)。b) 异常情况: 治理设施名称、编码、起止时间、污染物排放浓度、排放去向、非正常原因、应对措施、是否报告等。	a) 正常情况: 每班次记录1次。b) 异常情况: 1次/异常工况期。	电子台账+纸质台账	保存期限不少于5年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
5	其他环境管理信息	<p>a) 无组织废气污染防治措施管理维护信息; 管理维护时间及主要内容等。 b) 特殊时段环境管理信息; 具体要求及执行情况。 c) 其他信息; 法律法规、标准规范确定的其他信息, 企业自主记录的环境管理信息。</p>	<p>a) 废气无组织污染防治措施管理信息 按日记录, 1次/日。 b) 特殊时段环境管理信息 按照 HJ944 中 4.4.4-4.4.4.4 规定频次记录; 对于停产或错峰生产的, 原则上仅对停产或错峰生产的起止日期各记录 1 次。 c) 其他信息; 依据法律法规、标准规范或实际生产运行规律等确定记录频次。</p>	电子台账 + 纸质台账	保存期限不少于 5 年

(三) 执行(守法)报告

表 14 执行(守法)报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	季报	包括污染物实际排放浓度和排放量、合规判定分析、超标排放或污染防治设施异常情况说明等内容, 以及各月度生产小时数、主要产品及其产量、主要原辅料和燃料及其消耗量、新水量及废水排放量、主要污染物排放量等信息。	第一季度: 04-15; 第二季度: 07-15; 第三季度: 10-15	对于持证时间超过一个月的季度, 报告周期为当季全季(自然季度); 对于持证时间不足一个月的季度, 该报告执行周期内可不提交季度执行报告, 排污许可证执行情况纳入下一季度执行报告。季度执行报告于下一周期首月 15 日之前上报。
2	年报	<ol style="list-style-type: none"> 1. 排污单位基本情况; 2. 污染防治设施运行情况; 3. 自行监测执行情况; 4. 环境管理台账记录执行情况; 5. 实际排放情况及合规判定分析; 6. 信息公开情况; 7. 排污单位内部环境管理体系建设与运行情况; 8. 其他排污许可证规定的内容执行情况; 9. 其他需要说明的问题; 10. 结论; 11. 附图附件等。 (对于排污单位信息有变化和违法排污等情形, 应分析与排污许可证内容的差异, 并说明原因。)	01-15	对于持证时间超过三个月的年度, 报告周期为当年全年(自然年); 对于持证时间不足三个月的年度, 当年可不提交的年度执行报告, 排污许可证执行情况纳入下一年度执行报告。年度执行报告于次年 1 月 15 日之前上报。

(四) 信息公开

表 15 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	<p>通过其网站、企业事业单位环境信息公开平台或者当地报刊等便于公众知晓的方式公开环境信息，同时可以采取一种或者几种方式予以公开</p>	<p>重点排污单位应当在生态环境主管部门公布重点排污单位名录后 90 日内公开本办第九条规定的环境信息；环境信息有新生成或者发生变更情形的，重点排污单位应当自环境信息生成或者变更之日起 30 日内予以公开</p>	<p>1. 基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模； 2. 排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量； 3. 防治污染设施的建设和运行情况； 4. 建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况； 5. 突发环境事件应急预案； 6. 其他应当公开的环境信息。列入国家重点企业名单的重点排污单位还应当公开其环境自行监测方案。</p>	<p>1、按照《企事业单位环境信息公开办法》执行； 2、企业事业单位环境信息涉及国家秘密、商业秘密或者个人隐私的，依法可以不公开；法律、法规另有规定的，从其规定。</p>

(五) 其他控制及管理要求

大气环境管理要求

a) 源头控制: 1) 表面处理(涂装)排污单位涂装工序源头控制措施应满足环大气(2017)121号、《环大气(2019)53号等文件要求。2) 应采用先进的污染防治技术,提高原辅材料和能源的利用效率。3) 鼓励使用高固体分涂料、水性涂料、粉末涂料、紫外光固化涂料等低挥发性有机物含量涂料,其挥发性有机物含量应满足低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求规定;推广采用静电喷涂、辊涂、高压无气喷涂等效率较高的涂装工艺。4) 鼓励排污单位在喷漆工位设置废溶剂回收设备,确保洗枪、机器自动喷涂工作过程中废漆和清洗废溶剂的有效回收。回收的废漆和废溶剂应按照国家、地方或相关行业技术规范,做到妥善处理和处置,避免产生二次污染。b) 有组织排放: 1) 废气污染防治设施的设计、施工和建设应遵守国家、地方或相关行业技术规范,污染物排放指标应满足环境影响评价文件及审批意见的要求。2) 废气污染防治设施运行应按照操作规程要求进行,明确各项运行参数,实际运行参数应与操作规程一致。确保废气的集输、处理和排放符合国家、地方或相关行业污染物排放标准的规定。3) 环保设施应先于其对应的生产设施运转,后于对应设施关闭,保证在生产设施运行波动情况下仍能正常运转,实现达标排放。产生大气污染物的生产工艺和装置需设立局部或整体废气收集系统和净化处理装置,集气方向应与污染气流运动方向一致。4) 表面处理(涂装)排污单位应加强有机废气收集和净化。喷漆、流平等废气可与喷漆、晾(风)干燥生产特点,喷漆、晾(风)干废气宜采用吸附浓缩+燃烧处理方式,小风量的可采用一次性活性炭吸附等工艺。调漆、流平等废气可与喷漆、晾(风)干废气一并处理。使用溶剂型涂料的生产线,烘干废气宜采用燃烧方式单独处理,具备条件的可采用回收式热力燃烧装置。5) 废气燃烧装置应按设计温度运行,并安装燃烧温度连续监控系统。6) 采用一次性活性炭吸附技术的,应定期更换活性炭,废旧活性炭应再生或处理处置。7) 排污单位应根据操作规程定期对设备、电气、自控仪表及构筑物进行检查维护,确保污染防治设施处于良好状态。定期对污染防治设施的计量装置,如气体流量、检测排放浓度值等在线监控设备进行校验和比对。8) 环境影响评价文件或地方相关规定中有针对原辅料、生产过程等其他污染防治强制要求的,还应根据环境影响评价文件或地方相关规定,明确其他需要落实的污染防治要求。c) 无组织排放: 1) 排污单位挥发性有机物物料储存以及转移和输送的无组织排放控制要求、设备与管线组件挥发性有机物泄漏控制要求、敞开液面挥发性有机物无组织排放控制要求、挥发性有机物无组织排放废气收集处理系统要求,应符合GB 37822和环大气(2019)53号规定。2) 涂胶、涂覆、固化成膜等(除工程机械、钢结构大型工件室外涂装作业区外)使用含VOCs物料(VOCs质量占比大于等于10%)的操作应在封闭设备或密闭空间中进行,废气应排至挥发性有机物废气收集处理系统;无法密闭的,应采取局部气体收集措施,且废气应排至挥发性有机物废气收集处理系统。3) 载有挥发性有机物材料的设备及其管道在开停工(车)、检修和清洗时,应在退料阶段将残存物料退净,并用密闭容器盛装,退料过程废气应排至挥发性有机物废气收集处理系统;清洗及吹扫过程排气应排至挥发性有机物废气收集处理系统。

水环境管理要求

/

土壤污染防治要求

a) 源头控制：有毒有害物质的储存及输送过程应保障包装容器具有相应的耐腐蚀、耐压、密封性能，避免有毒有害物质渗漏或泄漏。b) 防渗控制：原料及燃料储存区、涂装车间、危废贮存设施、污水处理设施等应采取防渗措施，防渗性能应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求。c) 渗漏、泄漏检测：管道、储罐等应配置泄漏、渗漏检测装置，并定期进行检查和维护。d) 纳入土壤环境污染重点监管单位名录的排污单位，还应满足以下土壤污染预防运行管理要求：1) 严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况。2) 建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。3) 制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门。

固体废物污染环境防治要求

a) 固体废物不允许擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒，应根据国家有关法律、法规及标准规范进行合理的贮存、利用、处置。b) 生产过程中产生的各类固体废物，应进行分类管理并及时处理处置。属于危险废物的，应委托有相关资质的单位进行处理。c) 鼓励企业采用洗枪溶剂回收装置，降低废溶剂产生量，在自行利用过程应确保在综合利用过程中不产生二次污染或采取有效的二次污染防治措施。d) 喷漆室喷漆产生的漆渣、污水处理产生的生化污泥应及时处理处置，并达到相应的污染物排放或控制标准要求。e) 加强固体废物收集、贮存、利用、处置、转移各个环节的运行管理，危险废物贮存应采取有效措施有效防止有毒有害物质渗漏、流失和扬散。f) 应记录固体废物产生量和去向（贮存、处置、利用）及相应量。g) 危险废物应按按规定严格执行危险废物转移联单制度。

其他控制及管理要求

1. 严格遵守和落实排污许可证的各项规定。按照排污许可证规定的排放口、排放浓度、排放总量、排放方式和去向规范排污行为，按照生态环境管理要求运行和维护污染防治设施。2. 依法开展自行监测，如实公开污染物排放信息。按照排污许可证制定自行监测方案并开展自行监测，如实公开污染物排放信息。3. 建立环境管理台账记录制度，提交排污许可证执行报告。按照排污许可证规定的格式、内容和频次，如实记录主要生产设施、污染防治设施运行情况以及污染物排放浓度、排放量。如实记录、提交排污许可证执行报告。4. 及时履行排污许可证重新申请、延续和变更手续。在排污许可证有效期内，新建、改建、扩建排放污染物的项目，生产经营场所、污染物排放口位置或者污染物排放方式、排放去向发生变化，污染物排放口数量或者污染物排放种类、排放量、排放浓度增加，应当重新申请排污许可证。排污许可证有效期届满，排污单位需要继续排放污染物的，应当申请延续排污许可证。另外，排污单位变更名称、住所、法定代表人或者主要负责人的，还应当申请办理排污许可证变更手续。

七、许可证变更、延续记录

表 16 许可证变更、延续记录表

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
重新申请, 2022-02-24	增加了 2 个有机废气排放口、利用水性漆替代原有油性漆用量	91510300694828522T001V
变更, 2021-04-06	1、增加淬火油槽设施及产排污信息。2、补充环境影响评价审批文件文号。3、按照技术规范要求完善对应设施参数。4、按照技术规范要求完善原辅料有毒有害成分。	91510300694828522T001V
变更, 2021-01-13	将涂装废气排放口类型改为主要排放口, 并增加颗粒物指标。	91510300694828522T001V

注: 1. 在排污许可证有效期内, 排污单位的名称、注册地址、法定代表人或者实际负责人等基本信息或排污口位置、排放去向、排放浓度、排放量等许可事项发生变化的, 以及进行新改扩建项目, 应提出变更申请。

2. 国家或地方污染物排放标准等发生变化时, 核发机关应主动通知排污单位进行变更, 排污单位在接到通知后二十日内申请变更。

八、其他许可内容

排污许可证 副本 第二册



证书编号：91510300694828522T001V

单位名称：四川省自贡运输机械集团股份有限公司

注册地址：四川省自贡市高新工业园区富川路3号

行业类别：连续搬运设备制造，表面处理

生产经营场所地址：四川省自贡市高新工业园区富川路3号

统一社会信用代码：91510300694828522T

法定代表人（主要负责人）：吴友华

技术负责人：龚欣荣

固定电话：0813-8233678 移动电话：13398120999

有效期限：自2022年02月24日起至2027年02月23日止

发证机关：（公章）自贡市生态环境局

发证日期：2022年02月24日



九、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 17 主要产品及产能信息表

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	主体工程	托辊喷涂线	喷涂	喷漆房	MF0041	数量	3	个		喷涂工序						
						排风量	5000	m ³ /h	单个设计值							
				数量	1	个		喷涂工序								
				排风量	12000	m ³ /h										
2	主体工程	油漆生产线	面漆	面漆房	MF0009	数量	1	个		油漆工序						
						设计排气量	16000	m ³ /h								
						设计排气量	20000	m ³ /h								
3	主体工程	预处理生产线	喷漆	钢结构喷漆烘干房	MF0010	温度	25	℃		预处理工序						
						温度	25	℃			预处理					

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息			
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息										
				喷漆烘干房			设计排气量	2000	m ³ /h										
	主体工程	预处理生产线	喷砂	喷砂	MF0012	设施处理能力	200	m/h		预处理工序									
				喷砂机	MF0013	设施处理能力	200	m/h		预处理工序									
	主体工程	下料生产线	下料	剪板机	MF0014	数量	7	个	单台: 1000t/年	下料工序									
				联合冲剪机	MF0016	数量	3	个	单台: 1500t/年	下料工序									
				型钢剪断机	MF0017	数量	1	个	单台: 800t/年	下料工序									
				液压摆式剪板机	MF0015	数量	1	个	单台: 1000t/年	下料工序									
				带锯床	MF0033	数量	5	个	单台: 1600t/年	切削加工工序									
	主体工程	切削加工生产线	切削加工	单柱立式车床	MF0019	额定功率	1500	kW		切削加工工序									

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				立式升降铣床	MF0030	额定功率	1000	kW		切削加工工序						
				立式钻床	MF0025	数量	4	个	单台: 100t/年	切削加工工序						
				落地车床	MF0018	额定功率	100	kW		切削加工工序						
				马鞍车床	MF0023	额定功率	300	kW		切削加工工序						
				牛头刨床	MF0032	数量	8	个	单台: 80t/年	切削加工工序						
				普通车床	MF0021	额定功率	100	kW	数量 43 台	切削加工工序						
				数控车床	MF0024	额定功率	50	kW	数量 18 台	切削加工工序						
				双柱立式车床	MF0020	额定功率	200	kW	数量 2 台	切削加工工序						
				万能外圆磨床	MF0029	数量	4	个	单台: 50t/年	切削加工工序						
				卧式车床	MF0022	额定功率	50	kW	数量 3 台	切削加工工序						
				卧式升降台铣床	MF0031	额定功率	100	kW	数量 3 台	切削加工工序						

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息	
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
				卧式镗床	MF0027	数量	4	个	单台: 180t/年	切削加工工序							
				卧式铣镗床	MF0028	数量	2	个	单台: 80t/年	切削加工工序							
				摇臂钻床	MF0026	数量	17	个	单台: 170t/年	切削加工工序							
				割圆机	MF0037	数量	28	个	120t/a	铆焊加工工序							
主体工程		铆焊加工生产线	铆焊加工	焊机	MF0035	额定功率	20	kW	数量 156 台	铆焊加工工序							
				切割机	MF0036	额定功率	50	kW		铆焊加工工序							
				直流逆变式弧焊机	MF0034	额定功率	50	kW	数量 2 台	铆焊加工工序							
主体工程		热处理生产线	热处理	淬火水槽	MF0043	面积	10	m ²									
				淬火油槽	MF0044	数量	2	个									
				电阻炉	MF0038	数量	10	m ²									
						数量	1	个		热处理							

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
						加热能力	0.42	t/h		工序(用电)						
				台车电阻炉	MF0039	加热能力	0.42	t/h		热处理工序(用电)						
						数量	2	个								
	主体工程	装配生产线	装配	托辊压装机床	MF0040	数量	6	个		装配工序	100000	m	2000			

(二) 主要原辅材料及燃料

表 18 主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类 (1)	名称 (2)	年最大使用量	计量单位 (3)	硫元素占比 (%)	有毒有害成分及占比 (%) (4)	其他信息
原料及辅料							
1	辅料	底漆 (水性漆)	150	t/a	0	挥发性有机物 8%	含水率 40%
2	辅料	底漆 (油性漆)	150	t	0	挥发性有机物 40%	密度 2200~2700g/L
3	辅料	焊丝	250	t	0	0	
4	辅料	面漆 (油性漆)	117	t	0	挥发性有机物 40%	密度 900~1000g/L
5	辅料	稀释剂	170	t	0	挥发性有机物 100%	密度 900g/L
6	原料	钢板	8300	t	0	0	
7	原料	各类型钢	30000	t	0	0	
8	原料	面漆 (水性漆)	117	t/a	0	挥发性有机物 6%	含水率 40%
燃料							
序号	燃料名称	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m³)	年最大使用量 (万 t/a、万 m³/a)	其他信息

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 19 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治设施工艺	是否为可行技术					
1	MF0012	喷砂	喷砂	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器	是		DA001	粉尘排气筒 1	一般排放口	
2	MF0013	喷砂机	喷砂	颗粒物	有组织	TA002	除尘系统	袋式除尘器	是		DA002	粉尘排气筒 2	一般排放口	
3	MF0010	钢结构件喷漆烘干房	喷漆	苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物	有组织	TA003	有机废气收集治理系统	吸附, 过滤棉	否		DA003	有机废气排气筒 3	主要排放口	
4	MF0010	钢结构件喷漆烘干房	喷漆	颗粒物	有组织						DA003	有机废气排气筒 3	主要排放口	
5	MF0011	钢结构件喷漆烘干房	喷漆	苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气收集治理系统	吸附, 过滤棉	否		DA004	有机废气排气筒 4	主要排放口	
6	MF0011	钢结构件喷漆烘干房	喷漆	颗粒物	有组织						DA004	有机废气排气筒 4	主要排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息	
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治设施工艺	是否为可行技术						污染防治设施其他信息
7	MF0041	喷漆房	喷漆	苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物	有组织	TA005	有机废气收集治理系统	吸附, 过滤棉	否		DA005	有机废气排气筒5	是	主要排放口	
8	MF0041	喷漆房	喷漆	颗粒物	有组织						DA005	有机废气排气筒5	是	主要排放口	
9	MF0042	喷漆烘干房	喷涂	苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物	有组织	TA005	有机废气收集治理系统	吸附, 过滤棉	否		DA005	有机废气排气筒5	是	主要排放口	
10	MF0042	喷漆烘干房	喷涂	颗粒物	有组织						DA005	有机废气排气筒5	是	主要排放口	
11	MF0009	面漆房	面漆房	苯, 甲苯, 二甲苯, 挥发性有机物	有组织	TA006	有机废气收集治理系统	吸附, 焚烧, 催化分解, 过滤棉	是		DA006	有机废气排气筒6	是	主要排放口	
12	MF0009	面漆房	面漆房	颗粒物	有组织						DA006	有机废气排气筒6	是	主要排放口	

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染防治设施				有组织排 放口名称 (6)	有组织排 放口名称 (7)	排放口类 型	其他信息			
						污染防治设 施编号	污染防治设 施名称 (5)	是否为可行 技术	污染防治设 施其他信息							
														污染防治设 施名称 (5)	是否为可行 技术	污染防治设 施其他信息
13	MF0009	面漆房	面漆房	甲苯,二甲苯,挥发性有机物	有组织	TA008	有机废气收集治理系统	吸附,焚烧,催化分解	是		DA007	有机废气排气筒7	是	主要排放口		
14	MF0009	面漆房	面漆房	颗粒物	有组织						DA007	有机废气排气筒7	是	主要排放口		
15	MF0009	面漆房	面漆房	挥发性有机物,苯,甲苯,二甲苯	有组织	TA009	有机废气收集治理系统	吸附,焚烧,催化分解	是		DA008	有机废气排气筒8	是	主要排放口		
16	MF0009	面漆房	面漆房	颗粒物	有组织						DA008	有机废气排气筒8	是	主要排放口		
17	MF0035	焊机	焊接	颗粒物	无组织	TA007	其他废气收集处理系统	焊烟净化器	是							
18	MF0044	淬火油槽	淬火油槽	挥发性有机物(油雾)	有组织	TA010	有机废气收集治理系统	吸附	是		DA009	淬火废气排放口	是	一般排放口		

表 20 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术								
1	生活污水	流量,化学需氧量,氨氮(NH3-N),总氮(以N计),总磷(以P计),pH值,悬浮物	TW001	生活污水处理设施	化粪池	是	/	工业废水集中处理厂	无	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放				/

(四) 排污权使用和交易信息

/ 注: 如发生排污权交易, 需要载明; 如果未发生交易, 无需载明。

十、补充登记信息

其他需要说明的信息

十一、附图和附件

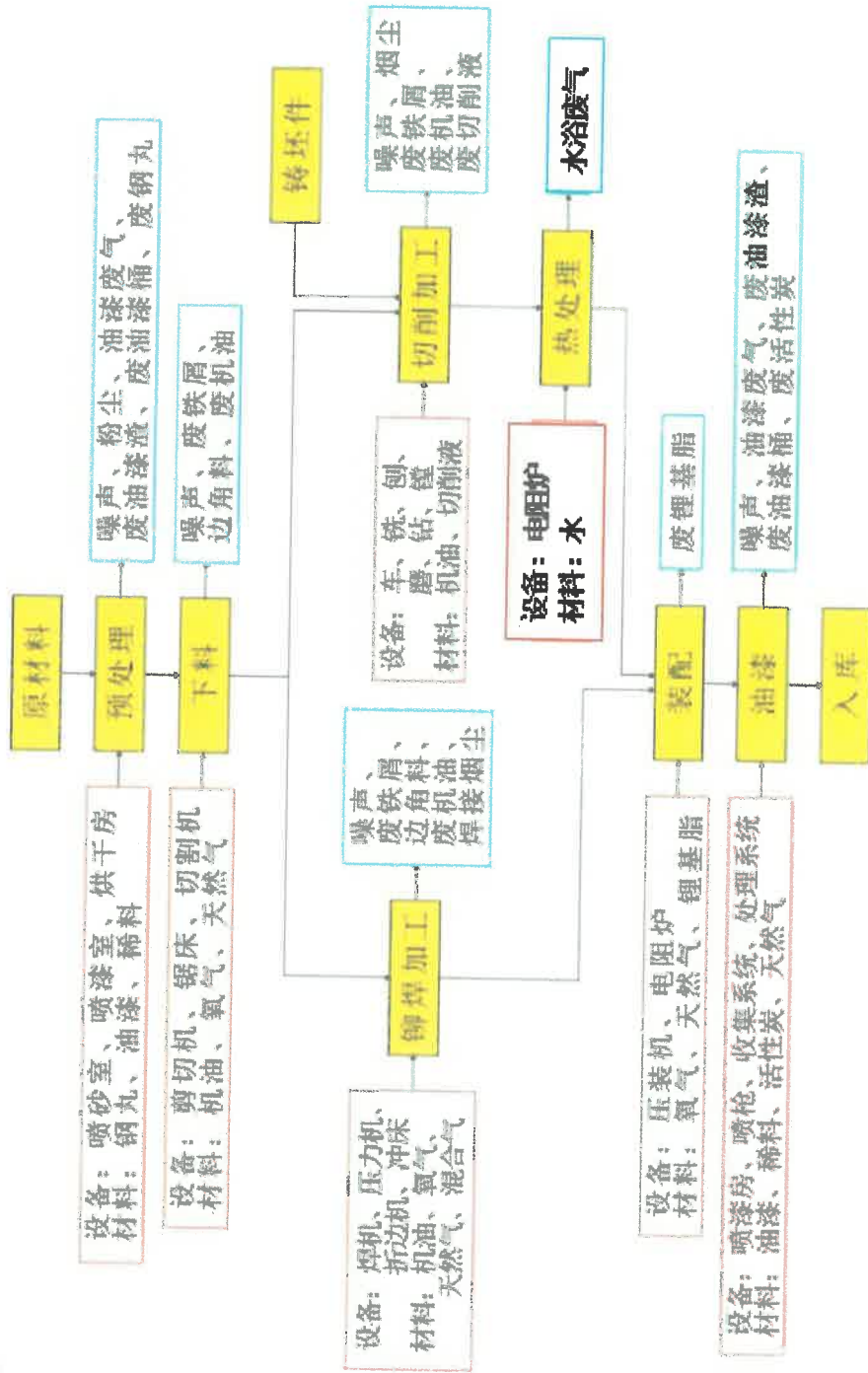


图 1 生产工艺流程图



图2 生产厂区总平面布置图

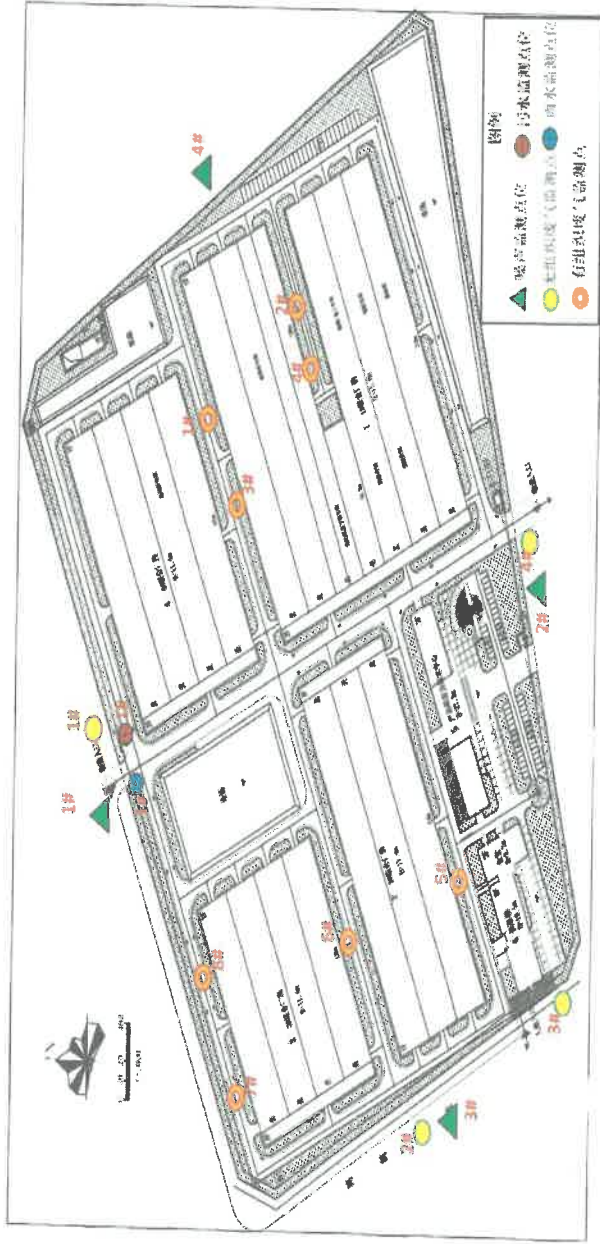


图 3 监测点位示意图

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可 编号	生产设施企业 内部编号	生产设施名称	主要生产单元名 称	主要工艺名称
MF0009	MF0029	面漆房	油漆生产线	面漆
MF0010	MF0025	钢构件喷漆烘干房	预处理生产线	喷漆
MF0011	MF0039	钢构件喷漆烘干房	预处理生产线	喷漆
MF0012	MF0024	喷砂	预处理生产线	喷砂
MF0013	MF0026	喷砂机	预处理生产线	喷砂
MF0014	MF0018	剪板机	下料生产线	下料
MF0015	MF0038	液压摆式剪板机	下料生产线	下料
MF0016	MF0040	联合冲剪机	下料生产线	下料
MF0017	MF0041	型钢剪断机	下料生产线	下料
MF0018	MF0001	落地车床	切削加工生产线	切削加工
MF0019	MF0002	单柱立式车床	切削加工生产线	切削加工
MF0020	MF0003	双柱立式车床	切削加工生产线	切削加工
MF0021	MF0004	普通车床	切削加工生产线	切削加工
MF0022	MF0005	卧式车床	切削加工生产线	切削加工
MF0023	MF0006	马鞍车床	切削加工生产线	切削加工
MF0024	MF0007	数控车床	切削加工生产线	切削加工
MF0025	MF0008	立式钻床	切削加工生产线	切削加工
MF0026	MF0009	摇臂钻床	切削加工生产线	切削加工
MF0027	MF0010	卧式镗床	切削加工生产线	切削加工
MF0028	MF0011	卧式铣镗床	切削加工生产线	切削加工
MF0029	MF0012	万能外圆磨床	切削加工生产线	切削加工
MF0030	MF0013	立式升降铣床	切削加工生产线	切削加工
MF0031	MF0014	卧式升降台铣床	切削加工生产线	切削加工
MF0032	MF0015	牛头刨床	切削加工生产线	切削加工
MF0033	MF0016	带锯床	切削加工生产线	切削加工
MF0034	MF0020	直流逆变式弧焊机	铆焊加工生产线	铆焊加工
MF0035	MF0021	焊机	铆焊加工生产线	铆焊加工
MF0036	MF0022	切割机	铆焊加工生产线	铆焊加工
MF0037	MF0043	割圆机	铆焊加工生产线	铆焊加工
MF0038	MF0019	电阻炉	热处理生产线	热处理
MF0039	MF0044	台车电阻炉	热处理生产线	热处理
MF0040	MF0017	托辊压装机床	装配生产线	装配
MF0041	MF0027	喷漆房	托辊喷涂线	喷涂
MF0042	MF0028	喷漆烘干房	托辊喷涂线	喷涂
MF0043	MF0045	淬火水槽	热处理生产线	热处理
MF0044	MF0048	淬火油槽	热处理生产线	热处理

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA001	除尘系统	袋式除尘器
TA002	TA002	除尘系统	袋式除尘器
TA003	TA003	有机废气收集治理系统	吸附,过滤棉
TA004	TA004	有机废气收集治理系统	吸附,过滤棉
TA005	TA005	有机废气收集治理系统	吸附,过滤棉
TA006	TA006	有机废气收集治理系统	吸附, 焚烧, 催化分解, 过滤棉
TA007	TA007	其他废气收集处理系统	焊烟净化器
TA008	TA008	有机废气收集治理系统	吸附,焚烧,催化分解
TA009	TA009	有机废气收集治理系统	吸附,焚烧,催化分解
TA010	TA010	有机废气收集治理系统	吸附

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW001	生活污水处理设施	化粪池

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	DA001	粉尘排气筒 1	一般排放口
DA002	DA002	粉尘排气筒 2	一般排放口
DA003	DA003	有机废气排气筒 3	主要排放口
DA004	DA004	有机废气排气筒 4	主要排放口
DA005	DA005	有机废气排气筒 5	主要排放口
DA006	DA006	有机废气排气筒 6	主要排放口
DA007	DA007	有机废气排气筒 7	主要排放口
DA008	DA008	有机废气排气筒 8	主要排放口
DA009	DA009	淬火废气排放口	一般排放口

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW002	YS001	雨水排口	雨水排放口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0035	MF0021	焊接